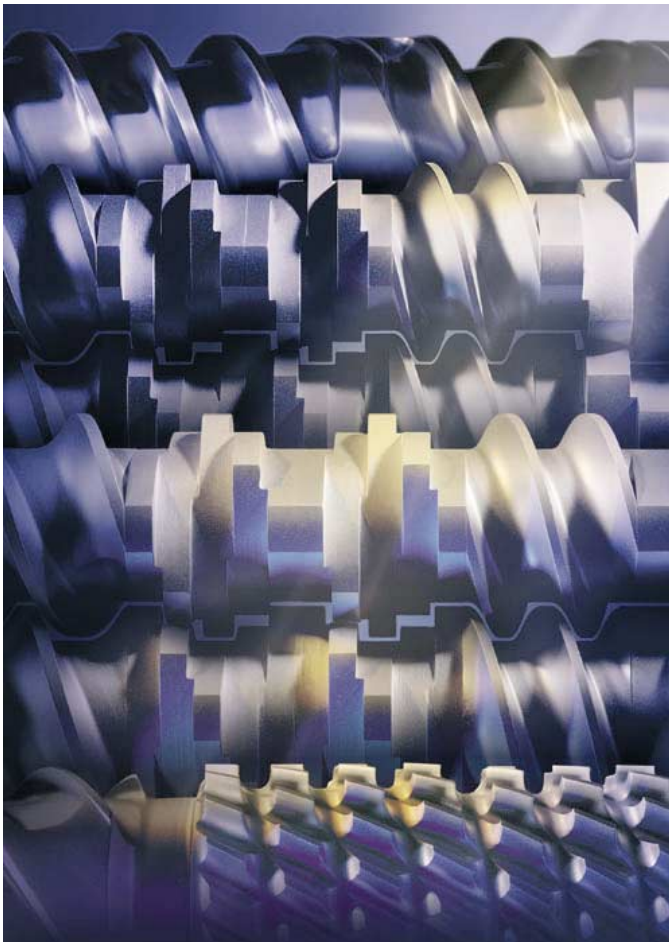


## Запасные части для двухшнековых экструдеров



# **burgsmüller –** **предприятие представляется!**

Предприятие Burgsmüller GmbH было основано в 1876 году.

Наша номенклатура выпускаемой продукции охватывает подверженные износу детали для переработки синтетических материалов, а также комплексное станочное оборудование. Наши обширные давальческие технологии позволяют нам изготавливать конструктивные элементы со спиралевидной геометрией по вашим предварительным данным. Кроме того, на протяжении более чем 50 лет мы производим вспомогательные агрегаты и компоненты обрабатывающих станков.

Будучи разработчиком спиральной фрезы – что подтверждается многочисленными патентами – и, вдобавок, со-разработчиком технологии ВТА, предприятие успешно решает проблемы обработки резаньем.

Благодаря нашему многолетнему ноу-хау в производстве шнеков, цилиндров, шпинделей и тому подобных компонентов, мы в состоянии в кратчайшие сроки изготовить изнашиваемые детали ваших экструдеров и смесительных установок. Кроме того, мы можем изготавливать по образцам производителя и/или типу машины и по чертежам. Далее, мы располагаем обширной номенклатурой специальных и функциональных материалов, которые предлагают решение проблем коррозии и износа, ориентированные на запросы заказчиков.



**burgsmüller** –

**наше ноу-хау – ваш выигрыш!**

- **Компетентность и опыт: более 125 лет в сфере металлообработки**
- **Сертифицированные технологические процессы**
- **Склад запасных частей**
- **Вариации специальных материалов**
- **Поставки в кратчайшие сроки**
- **Индивидуальные пакетные решения**
- **Компетентное консультирование и обслуживание**



Никто лучше нас не знает, что является самым важным при производстве сегментов шнеков! Известные производители двухшнековых экструдеров, вращающихся в одном направлении, в течение многих лет полагаются на высокое качество поставок и благоприятные производственные условия наших металлообрабатывающих станков. В качестве **ОЕМ-Original Equipment Manufacturer**, производитель оригинального оборудования поставщика шнековых элементов, мы в полной мере участвуем в технологической и машинно-технической тонкой настройке оборудования для смешения.



Кроме того, мы предлагаем заказчикам решения, отвечающие специфике их задач – в том числе и при повышенном уровне требований. Наши специалисты с удовольствием проконсультируют вас по теме функциональных специальных материалов, отвечающих поставленным задачам в области износа и коррозии. При этом мы обращаем внимание не только на отдельные компоненты, но и рассматриваем систему – шнеки и цилиндры – в целом, чтобы гарантировать её максимальную функциональную надёжность при максимальном уровне готовности.



# В центре внимания – максимальная готовность к работе

В смесительной установке шнековые элементы и цилиндры должны выполнять самую тяжёлую работу, и при этом они подвергаются значительным воздействиям, обусловленными технологией.

Они должны противостоять абразивному воздействию, адгезии, коррозии или сочетанию вышеперечисленных явлений (трибокоррозия) в течение возможно более долгого времени. Наши шнековые элементы и цилиндры изготавливаются в соответствии с самыми строгими стандартами качества, точно приспособленными для ваших экструдеров.

Благодаря разнообразию материалов и поверхностных покрытий, мы целенаправленно приспособляем их к нагрузкам вашей технологии. Для вас это означает оптимальную защиту от износа и длительный срок службы ваших шнеков и цилиндров.



## 1.) Выбор материалов для транспортировочных и месильно-смешивающих элементов

Код BU	Тип	Материал	Твёрдость	Стойкость к абразивному износу	Коррозионная стойкость
BU 50	Нитрированный слой	Азотированная сталь	900 HV	2	1
BU 12	Прокалённый	Хромистая сталь	около 56 HRC	4	4
BU 12V	Комбинированный	Хромистая сталь	около 56 HRC	4	4
BU 22	Прокалённый	Хромистая сталь	около 45 HRC	2	6
BU 79	Прокалённый	Хромомолибденовая сталь	около 59 HRC	4	1
BU 10V	Комбинированный	HIP-материал (горячее изостатическое прессование)	около 62 HRC	7	2
BU 44V	Комбинированный	HIP-материал	около 60 HRC	8	2
BU 55 V	Комбинированный	HIP-материал	около 60 HRC	7	6
BU 123V	Комбинированный	HIP-материал	около 58 HRC	8	7
BU 60V	Комбинированный	HIP-материал	около 65 HRC	9	3
BU SO	Твердосплавное покрытие траверсы	Инконель	около 40 HRC	2	9
разные	Твердосплавное покрытие траверсы	Хастеллой	до 48 HRC	2	9

## 2.) Выбор материала для цилиндра

Код BU	Тип	Материал	Твёрдость	Стойкость к абразивному износу	Коррозионная стойкость
BU 50	Нитрированный слой	Азотированная сталь	900 HV	2	1
BU 33	Прокалённый	Хромомолибденовая сталь	около 60 HRC	4	1
BU 27	Втулка	Хромистая сталь – чугун	около 60 HRC	8	7
BU 65	Втулка	Комбинация PM-HIP	около 62 HRC	8	6
BU C1	Покрытие	Слой PM-HIP	около 65 HRC	8	4
BU SO	Покрытие	Легированная N-B-сталь	около 56 HRC	3	8
BU SO	Покрытие	или другое	около 56 HRC	3	8

Стойкость: 1 = незначительная

10 = очень высокая

## Наше предложение по сервисным обязательствам



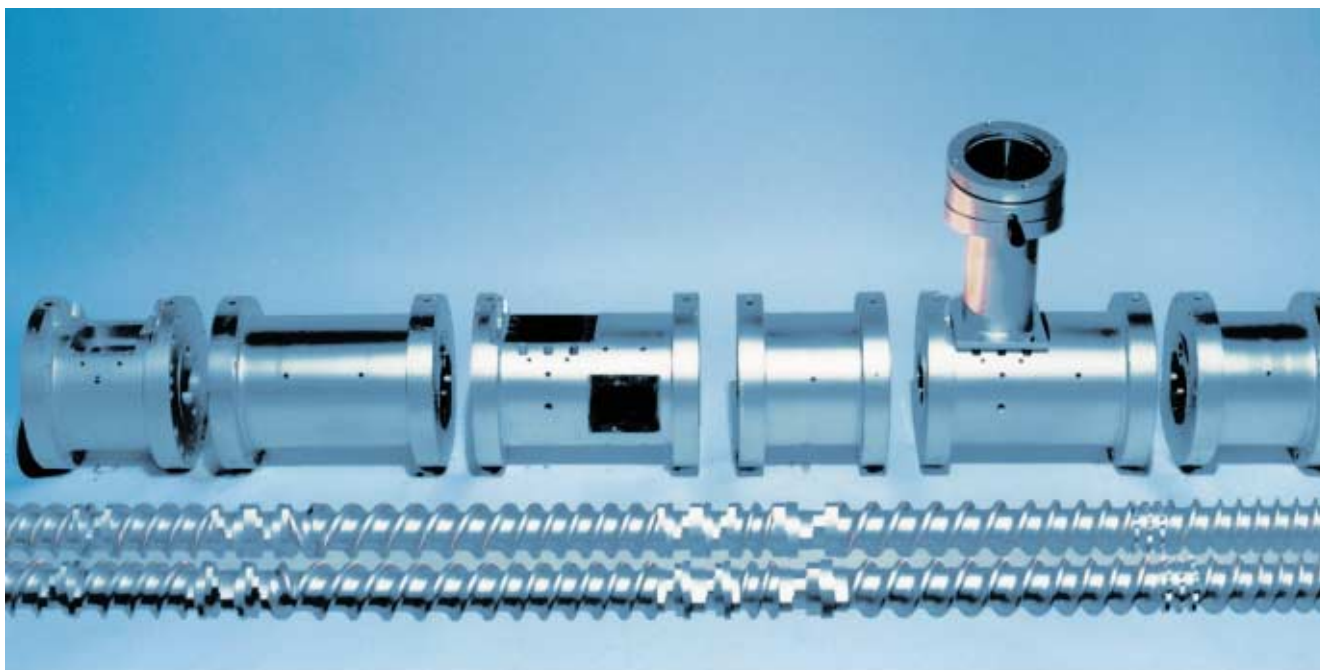
### Измерение износа отверстия цилиндра и элементов шнека

При помощи самых современных методик измерений мы проверяем износ внутренней поверхности цилиндра без демонтажа секций цилиндра экструдера. Вы получаете протокол измерений, включая диагностику состояния цилиндров и элементов шнеков и рекомендацию по замене изношенных деталей.

Таким образом, можно заранее целенаправленно проводить планируемое обновление деталей машины.

### В центре внимания – надёжность обеспечения запасными частями

Для наших заказчиков самая важная деталь всегда та, которая отсутствует. В экстренной ситуации мы поставляем имеющиеся в запасе детали в течение 24 часов. Детали, которых нет в наличии, мы изготавливаем в самые короткие сроки, при помощи нашего современного оборудования. Наши специалисты охотно окажут вам поддержку в целенаправленном создании запасов запасных частей для ваших машин.



***b*urgsmüller**<sup>1876</sup>  
WEAR TECHNOLOGY

(технология деталей,  
подверженных износу)

Burgsmüller GmbH  
Хайнбергштрассе 1  
D-37547 Крайензен  
Телефон: 05563 / 705-0  
Факс: 05563 / 6424  
[www.burgsmueller.de](http://www.burgsmueller.de)