Pressemitteilung



Burgsmüller-ScrewCon unterstützt Compoundeure

- Schnelles konfigurieren von Verfahrenseinheiten für Compoundierextruder
- Geometriedaten von mehr als 3.000 Schnecken- und Gehäuseelementen

(Einbeck 7. Juni 2018) Burgsmüller präsentiert auf der Compounding World Expo 2018, 27. – 28 Juni 2018, Essen, Halle 1, Stand 127, die neue Schneckenkonfigurations-Software, Burgsmüller-ScrewCon. Im Fokus des Programmes steht die passgenaue Konfiguration von Schnecken- und Gehäuseelementen für Doppelschneckenextruder. Die neue Software ist nicht an einem Maschinenhersteller gebunden. Mit ihr konfiguriert Burgsmüller Verfahrensaufbauten unterschiedlichster Doppelschneckenextruder.

Für Compoundeure zählt in der Kostenbilanz jedes Gramm Granulat mehr, dass mit einem definierten Energieeinsatz produziert wird. Hier unterstützt Burgsmüller mit der neuen Software, Burgsmüller-ScrewCon, Compoundeure, die Aufträge mit häufigen Jobwechseln und niedrigen Durchsätzen schnell, wirtschaftlich und in höchster Qualität produzieren wollen. Fachleute erstellen eine maßgeschneiderte Konfiguration der Schnecken- und Gehäuseelemente für jede Anwendung in einer maßstabsgenauen Darstellung. Neben dem Prozesswissen und der daraus resultierenden spezifischen Auslegung von Förder-, Knet-, Misch oder Rückstauelementen berät Burgsmüller bei der optimalen Werkstoffauswahl der Schneckenelemente und Gehäuse, um die Standzeiten und Durchsätze zu erhöhen. Zusammengefasst entsteht so mit dem Programm die Konfiguration, die der Compoundeur mit seinen Produktions-Dokumenten archivieren kann sowie für die Auftragsplanung benötigt.

Burgsmüller GmbH

Kreiensen Hainbergstraße 1 37574 Einbeck/Germany

Telefon +49 (0) 5563 705-0 info@burgsmueller.de www.burgsmueller.de

Pressemitteilung



Geometriedaten von mehr als 3.000 Schnecken- und

Gehäuseelementen

Burgsmüller steht eine Bibliothek mit mehr als 3.000 Schnecken- und Gehäuseelementen von verschiedenen Extruderherstellern, Typen und Baureihen, zur Auswahl. Daraus kann eine individuelle Konfiguration für eine bestimmte Maschine mit einer speziellen Anwendung erstellt werden. Nicht vorhandene Elemente ergänzt Burgsmüller anhand von Grunddaten, die jeden Maschinenbesitzer vorliegen. Dabei ist Burgsmüller nicht an Standardprogramme der Extruderproduzenten gebunden, sondern kann die wirtschaftlichste Schneckenkonfiguration auch mit Sonderelementen wie beispielsweise MultiProzess-Elemente, Schulterknetblöcke oder sonstige Mischelemente für den Einsatz beim Compoundeur vorschlagen.

Bildmaterial:

Photo_1_180607_PM_BM_CompoundingWorld: Protokoll der Schneckenund Gehäusekonfiguration von Burgsmüller – mit immer gleicher Systematik für eine optimale Vergleichbarkeit.

Pressekontakt: Andreas Weseler

Pressesprecher Marke KraussMaffei Berstorff

Standort Hannover

Telefon: +49 (0) 511 5702 586

Email: andreas.weseler@kraussmaffei.com

Burgsmüller im Profil

Die Burgsmüller GmbH in Einbeck beschäftigt 95 Mitarbeiter und agiert heute als eigenständiges Unternehmen in der KraussMaffei Berstorff-Gruppe. Seit ihrer Gründung im Jahr 1876 gehört die Metallverarbeitung zu den Kernkompetenzen des Unternehmens. Stetige Forschungs- und Entwicklungsarbeit und zahlreiche Patente machen Burgsmüller zu einem innovativen Metallbearbeiter. Unter anderem gehen das Innen- und Außenwirbelverfahren, das heute alle Hersteller von Spindeln einsetzen, auf das Unternehmen zurück.

Jährlich werden mehr als 40.000 Schneckenelemente für die Extrusionsbranche sowie Schaftwellen und Zylinder in den hauseigenen Metallbearbeitungszentren gefertigt. Dabei beliefert Burgsmüller nicht nur das Mutterhaus, sondern viele weitere OEM's und Endanwender der Kunststoff-, Pharma- und Foodbranche mit Ersatzteilen für mehr als 180 verschiedene Doppelschneckenextruder von mindestens 30 Herstellern

Gleichzeitig fungiert Burgsmüller als Lohnfertiger für diverse wendelförmige Bauteile wie Gewinde, Spindeln, Muttern und sonstige Förderschnecken. Abgerundet wird das Spektrum durch den Bau von Wirbel- und Fräsmaschinen, die weltweit im Einsatz sind.

Burgsmüller GmbH

Kreiensen Hainbergstraße 1 37574 Einbeck/Germany

Telefon +49 (0) 5563 705-0 info@burgsmueller.de www.burgsmueller.de